

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Anyag- és Gyártástudományi Intézet Anyagtechnológiai Intézeti Tanszék		
Tantárgy neve és kódja: Anyagtechnológia alapjai I. <i>Levelező tagozat</i>		BAGAN12NLD		Kreditérték: 3
Szakok, melyeken a tárgyat oktatják: Gépészmérnöki szak				
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Bagyinszki Gyula		Oktatók:	Dr. Bagyinszki Gyula
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)	BAGAT11NLD			
Félévi óraszámok:	Előadás:	Tantermi gyakorlat:	Laborgyakorlat:	Konzultáció: igény szerint
Számonkérés módja (s,v,f): f	évközi jegy			
A tananyag				
<i>Oktatási cél:</i> Az anyagtechnológiák rendszerező áttekintése. Az iparágazatok jellegzetes szerkezeti anyagai (polimerek, fémek, kerámiák) előállítás- ill. feldolgozás-technológiáinak ismertetése. Az ipari folyamatokban alkalmazható öntő- és szinterelő eljárások lehetőségeinek ill. korlátainak bemutatása, valamint a szakmai műveltség bővítése.				
Ütemezés:				
	Témakör			
1.	Bevezetés; Műanyag-előállítás			
2.	Fémkohászat; Kerámiagyártás			
3.	Öntészet; Porkohászat			
4.	Tesztfeladat és zárthelyi dolgozat megírása			
Félévközi követelmények <i>(feladat, zh., dolgozat, esszé, prezentáció stb.)</i>				
	Zárthelyik (részbeszámolók stb.)			
4.	Tesztfeladat és zárthelyi dolgozat			
<i>Az értékelés, a lebonyolítás, a pótlás módja, a jegy kialakításának szempontjai</i>				
Teszt kitöltése 10 felelet-kiegészítő + 10 felelet-választós feladat megoldását jelenti 20 perc alatt. Zárthelyi dolgozat megírása 4 kifejtős kérdés válaszána kidolgozását jelenti 60 perc alatt. Teszt ill. zárthelyi dolgozat pótlására vagy javítására egy alkalommal lehetőség van a szorgalmi időszak órarenden kívüli (évfolyammal előzetesen egyeztetett) időpontjában. A teszt és a zárthelyi értékelése a következők szerint történik:				
elért %-os eredmény	teszt jegyérték (átlagképző technikai szám)		zárthelyi jegyértékek (átlagképző technikai számok)	
00...20 %	0		0 és 0	
21...25 %	0,5		0 és 1	
26...35 %	1		1 és 1	
36...40 %	1,5		1 és 2	
41...50 %	2		2 és 2	
51...55 %	2,5		2 és 3	
56...65 %	3		3 és 3	
66...70 %	3,5		3 és 4	
71...80 %	4		4 és 4	
81...85 %	4,5		4 és 5	
86...95 %	5		5 és 5	
96...100 %	5* (átlagszámításnál: 5,5)		5* és 5* (átlagszámításnál: 5 és 6)	
A félévzárás módja:				
Az évközi jegy a tesztre és a zárthelyire kapott három jegyérték (mint átlagképző technikai számok) számtani átlagának kerekítési szabályok szerinti egész értéke, de az elégéseshez legalább 2,00 átlag szükséges.				
Kötelező irodalom:				
Dr. Bagyinszki Gyula: <i>Gyártásismeret és technológia</i> , BMF-BGK 3010, Budapest, 2004				

Ajánlott irodalom:

Bagyinszki Gyula - Kovács Mihály: *Gépipari alapanyagok és félkész gyártmányok - Gyártásismeret*, Nemzeti Tankönyvkiadó - Tankönyvmester Kiadó, Budapest, 2002

Gáti József - Kovács Mihály: *Ipari anyagok és előgyártmányok*, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1999

Kisfaludy Antal - Réti Tamás - Tóth László: *Anyagtechnológia I.*, BMF-BGK, Budapest, 1994

Gáti József - Horváth László - Kisfaludy Antal - Kovács Mihály - Réger Mihály - Tóth László:

Anyagtechnológia II. (Szerkesztette: Kisfaludy Antal), BMF-BGK, Budapest, 1994

Bagyinszki Gyula – Bitay Enikő: *Bevezetés az anyagtechnológiák informatikájába*,

Erdélyi Múzeum-Egyesület, Kolozsvár, 2007

Egyéb segédletek:

Az Óbudai Egyetem Moodle oldaláról (<https://elearning.uni-obuda.hu>) letölthető, tanulást segítő számítógépes prezentációk, segédletek

A tárgy minőségbiztosítási módszerei:

Az Intézet évenkénti értekezleten tekinti át az oktatók és a hallgatók visszajelzései alapján a tárgy oktatásának színvonalát, értékeli eredményességét és javaslatokat tesz a szükséges változtatásokra.

Budapest, 2019. január 28.

Dr. Bagyinszki Gyula
egyetemi docens