

## Projektmunka adatlap - PLC

<b>A projektmunka címe: távfelügyelt anyagválogató cella megvalósítása</b>		<b>Intézeti azonosító: MEI-023</b>
<p><b>A projektmunka célja:</b> Az intézetben fellelhető anyagválogató automatika modell kiépítése egy többretegű PLC szoftverrel ellátott, távfelügyelhető ipari cellává, annak minden szükséges tulajdonságával, (biztonság, statisztika, teljesítmény, helyi kezelőfelület, távfelügyelet, termelési adatok, zavarjelzések) amellyel egy elképzelt komplex gyártási folyamat integráns részévé tehető.</p> <p>Az így létrejövő egység a PLC ismeretek c. tantárgy gyakorlati oktatásának fő vonulatát fogja képezni.</p>		
<b>Témahirdető neve:</b>	<b>Jányoki Ákos Sándor</b>	
<b>Elérhetősége:</b>	tel.: 0620 9584339 <a href="mailto:janyoki.akos@bgk.uni-obuda.hu">janyoki.akos@bgk.uni-obuda.hu</a>	
<b>Csoport létszám: (min./max.):</b>	3/4 fő	
<b>Anyagszükséglet:</b>	kb. 10 db nyomógomb, kapcsoló, optoelektronikai elemek áramköri elemek, 2m <sup>2</sup> plexi lap ,	
<b>Felhasználásra biztosított pénzügyi keret (max.):</b>	<b>10.000 Ft</b>	
<b>Elvárt ütemezés:</b>	1. hét:	Feladat kiadása, pontosítás, egyeztetés
	2-4. hét	Program struktúra kialakítás, folyamatábrák elkészítése, szükséges hw kiegészítések megtervezése, költségterv bemutatása a konzulensnek
	5-7. hét	Gyártási tervek, sw és hw szolgáltatás terjedelem véglegesítése, modellezés. 3D tervek elkészítése
	8-11. hét	Programok és hw kiegészítések tervek szerinti gyártása, készítése
	12-13. hét	Dokumentáció, leírás véglegesítése, próbaüzem, szolgáltatások validálása
	14. hét	A projektfeladat és az elkészült munkaállomás bemutatása