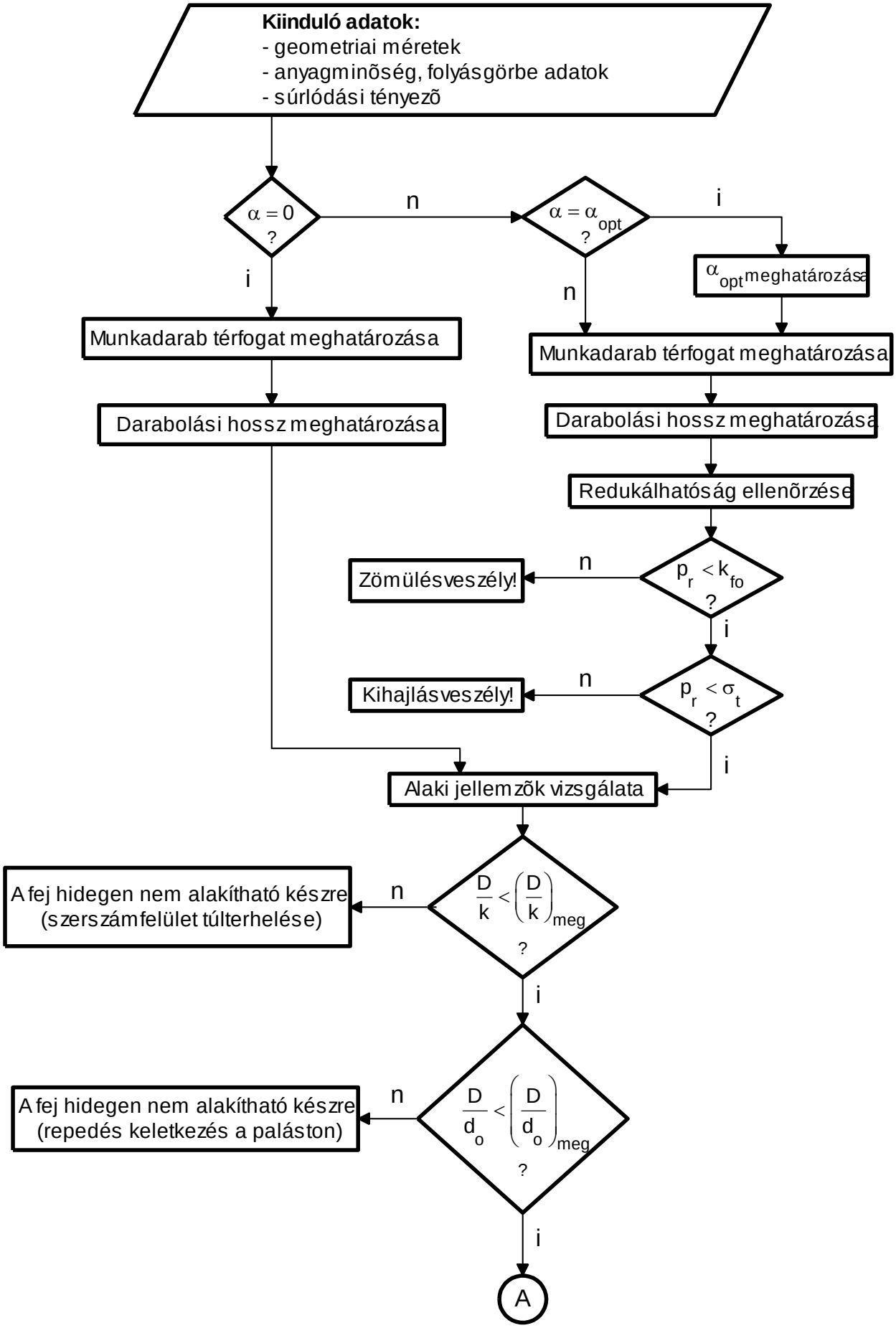
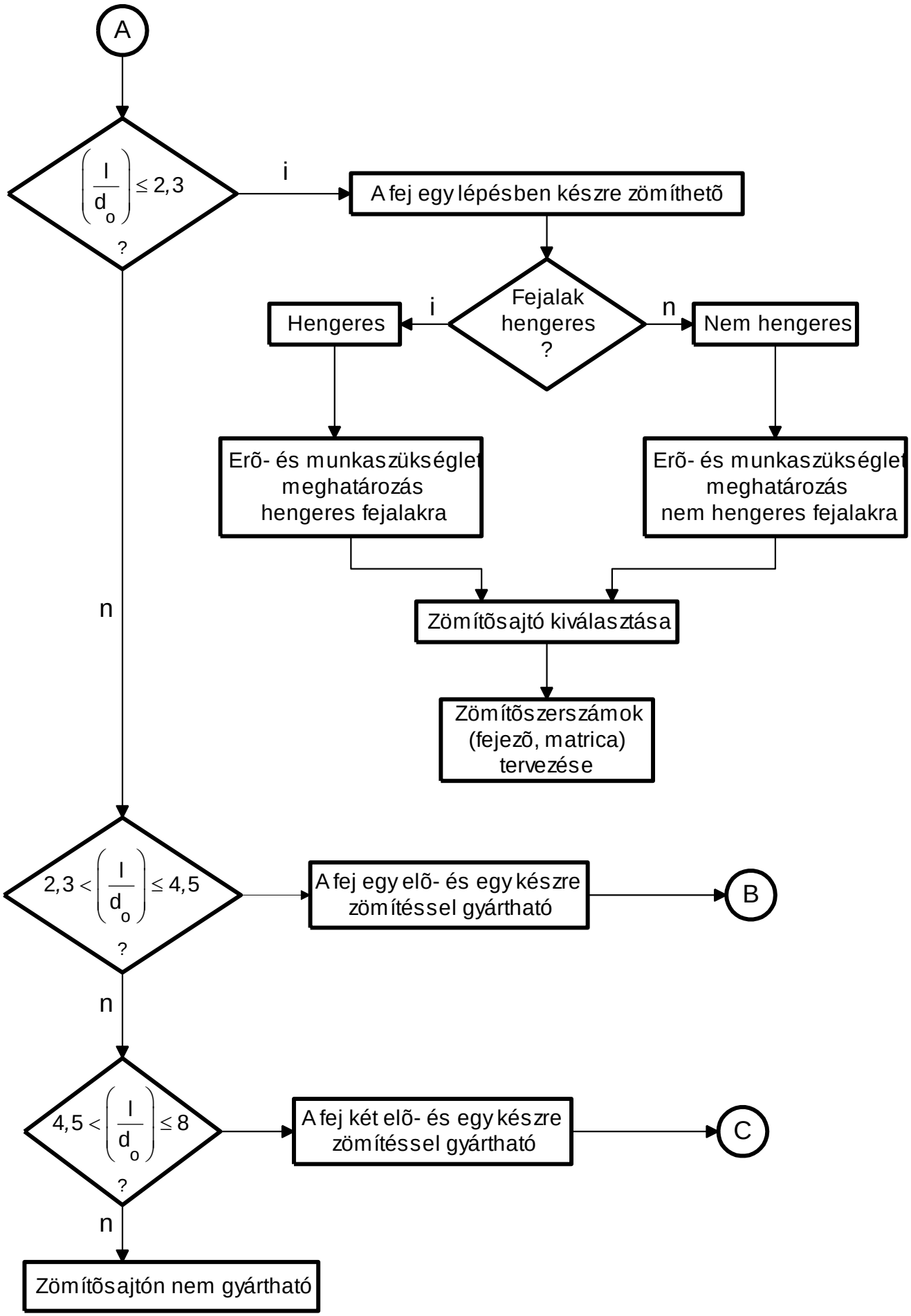
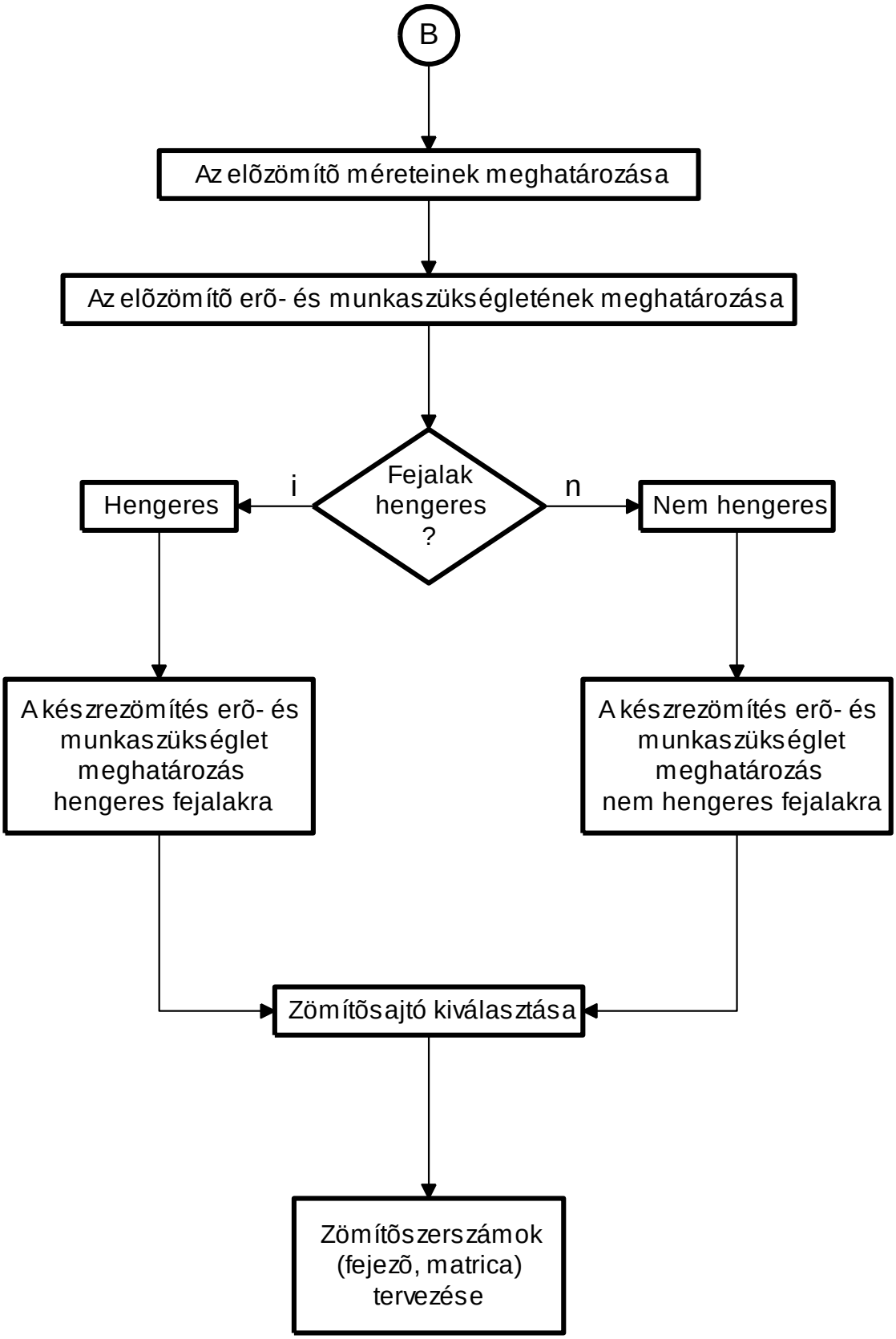
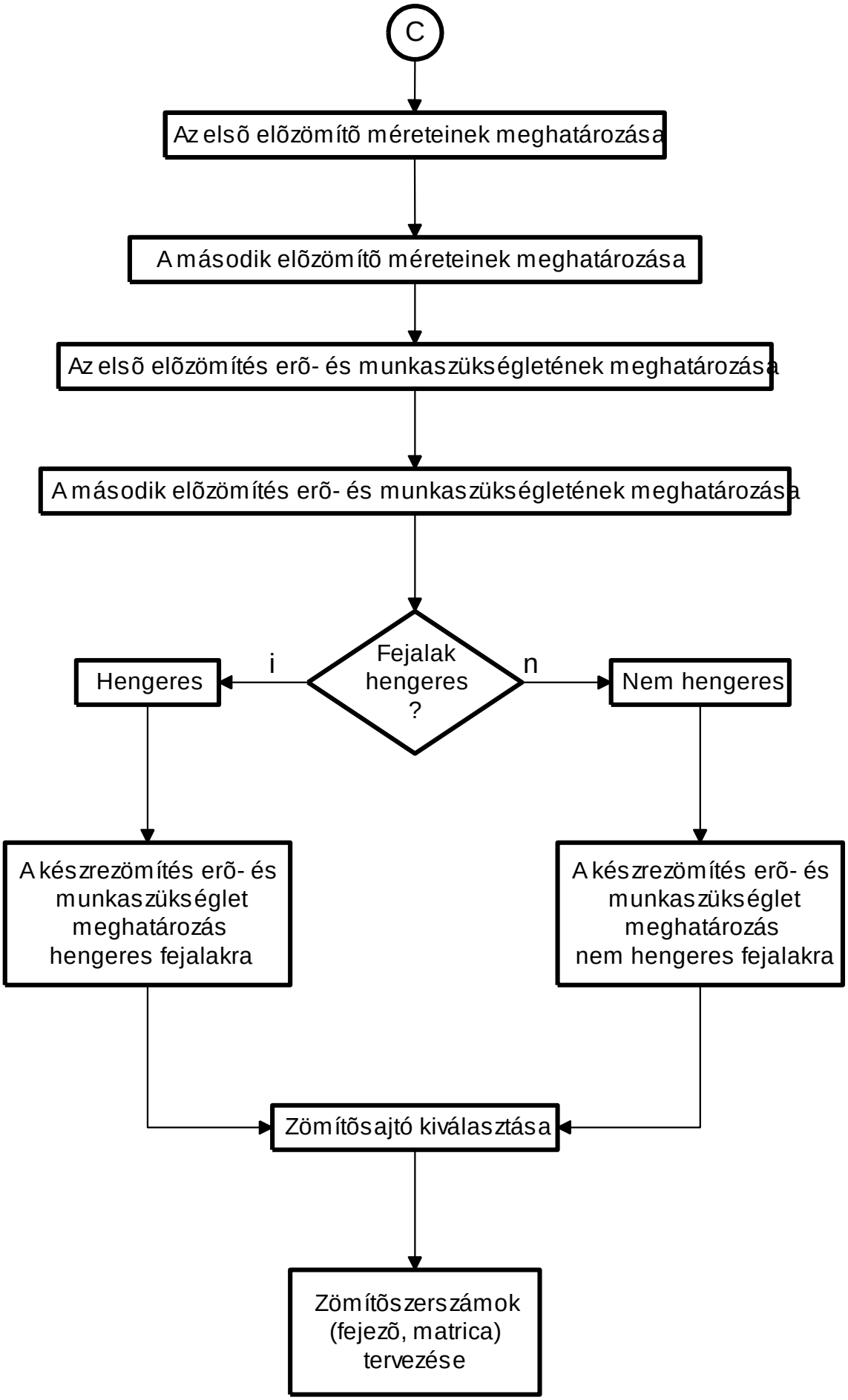
# Redukálás, zömítés, technológia tervezés:




A
$\left(\frac{l}{d_o}\right) \le 2,3$ ?
i
A fej egy lépésben készre zömíthetõ
Fejalak hengeres ?
i
n
Hengeres
Nem hengeres
Erõ- és munkaszükséglet meghatározás hengeres fejalakra
Erõ- és munkaszükséglet meghatározás nem hengeres fejalakra
Zömítõsajtó kiválasztása
Zömítõszerszámok (fejezõ, matrica) tervezése
n
$2,3 < \left(\frac{l}{d_o}\right) \le 4,5$ ?
A fej egy elõ- és egy készre zömítéssel gyártható
B
n
$4,5 < \left(\frac{l}{d_o}\right) \le 8$ ?
A fej két elõ- és egy készre zömítéssel gyártható
C
n
Zömítõsajtón nem gyártható


B
Az elõzömítõ méreteinek meghatározása
Az elõzömítõ erõ- és munkaszükségletének meghatározása
Fejalak hengeres ?
i
n
Hengeres
Nem hengeres
A készrezömítés erõ- és munkaszükséglet meghatározás hengeres fejalakra
A készrezömítés erõ- és munkaszükséglet meghatározás nem hengeres fejalakra
Zömítõsajtó kiválasztása
Zömítõszerszámok (fejezõ, matrica) tervezése


C
Az elsõ elõzömítõ méreteinek meghatározása
A második elõzömítõ méreteinek meghatározása
Az elsõ elõzömítés erõ- és munkaszükségletének meghatározása
A második elõzömítés erõ- és munkaszükségletének meghatározása
Fejalak hengeres ?
i
n
Hengeres
Nem hengeres
A készrezömítés erõ- és munkaszükséglet meghatározás hengeres fejalakra
A készrezömítés erõ- és munkaszükséglet meghatározás nem hengeres fejalakra
Zömítõsajtó kiválasztása
Zömítõszerszámok (fejezõ, matrica) tervezése