

Óbudai Egyetem		Anyag- és Gyártástudományi Intézet		
Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Anyagtechnológiai Intézeti Tanszék		
Tantárgy neve és kódja: Anyagtechnológia alapjai I.		BAGAN12NLD		Kreditérték: 3
Levelező tagozat				
Szakok, melyeken a tárgyat oktatják: Gépészmérnöki szak				
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Bagyinszki Gyula		Oktatók:	Dr. Bagyinszki Gyula
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		BAGAT11NLD		
Félévi óraszámok:	Előadás: 6	Tantermi gyakorlat: 0	Laborgyakorlat: 4	Konzultáció: igény szerint
Számonkérés módja (s,v,f): f	évközi jegy			
A tananyag				
Oktatási cél: Az anyagtechnológiák rendszerező áttekintése. Az iparágazatok jellegzetes szerkezeti anyagai (polimerek, fémek, kerámiák) előállítás- ill. feldolgozás-technológiáinak ismertetése. Az ipari folyamatokban alkalmazható öntő- és szinterelő eljárások lehetőségeinek ill. korlátainak bemutatása, valamint a szakmai műveltség bővítése.				
Ütemezés:				
Konzultáció	Témakör			
1.	Bevezetés; Műanyag-előállítás			
2.	Fémkohászat; Kerámiagyártás			
3.	Öntészet; Porkohászat			
4.	Tesztfeladat és zárthelyi dolgozat megírása			
Félévközi követelmények (feladat, zh., dolgozat, esszé, prezentáció stb.)				
Konzultáció	Zárthelyik (részbeszámolók stb.)			
4.	Tesztfeladat és zárthelyi dolgozat			
Az értékelés, a lebonyolítás, a pótlás módja, a jegy kialakításának szempontjai				
Teszt kitöltése 10 felelet-kiegészítő + 10 felelet-választós feladat megoldását jelenti 20 perc alatt. Zárthelyi dolgozat megírása 4 kifejtős kérdés válaszána kidolgozását jelenti 60 perc alatt. Teszt ill. zárthelyi dolgozat pótlására vagy javítására egy alkalommal lehetőség van a szorgalmi időszak órarenden kívüli (évfolyammal előzetesen egyeztetett) időpontjában. A teszt és a zárthelyi értékelése a következők szerint történik:				
elért %-os eredmény		teszt jegyérték (átlagképző technikai szám)		zárthelyi jegyértékek (átlagképző technikai számok)
00...20 %		0		0 és 0
21...25 %		0,5		0 és 1
26...35 %		1		1 és 1
36...40 %		1,5		1 és 2
41...50 %		2		2 és 2
51...55 %		2,5		2 és 3
56...65 %		3		3 és 3
66...70 %		3,5		3 és 4
71...80 %		4		4 és 4
81...85 %		4,5		4 és 5
86...95 %		5		5 és 5
96...100 %		5* (átlagszámításnál: 5,5)		5* és 5* (átlagszámításnál: 5 és 6)
A félévzárás módja:				
Az évközi jegy a tesztre és a zárthelyire kapott három jegyérték (mint átlagképző technikai számok) számtani átlagának kerekítési szabályok szerinti egész értéke, de az elégségeshez legalább 2,00 átlag szükséges.				
Kötelező irodalom:				
Dr. Bagyinszki Gyula: Gyártásismeret és technológia, BMF-BGK 3010, Budapest, 2004				

Ajánlott irodalom:
Bagyinszki Gyula - Kovács Mihály: <i>Gépipari alapanyagok és félkész gyártmányok - Gyártásismeret</i>, Nemzeti Tankönyvkiadó - Tankönyvmester Kiadó, Budapest, 2002 Gáti József - Kovács Mihály: <i>Ipari anyagok és előgyártmányok</i>, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1999 Kisfaludy Antal - Réti Tamás - Tóth László: <i>Anyagtechnológia I.</i>, BMF-BGK, Budapest, 1994 Gáti József - Horváth László - Kisfaludy Antal - Kovács Mihály - Réger Mihály - Tóth László: <i>Anyagtechnológia II.</i> (Szerkesztette: Kisfaludy Antal), BMF-BGK, Budapest, 1994 Bagyinszki Gyula – Bitay Enikő: <i>Bevezetés az anyagtechnológiák informatikájába</i>, Erdélyi Múzeum-Egyesület, Kolozsvár, 2007
Egyéb segédletek:
Az Óbudai Egyetem Moodle oldaláról (https://elearning.uni-obuda.hu) letölthető, tanulást segítő számítógépes prezentációk, segédletek
A tárgy minőségbiztosítási módszerei:
Az Intézet évenkénti értekezleten tekinti át az oktatók és a hallgatók visszajelzései alapján a tárgy oktatásának színvonalát, értékeli eredményességét és javaslatokat tesz a szükséges változtatásokra.

Budapest, 2018. január 08.

Dr. Bagyinszki Gyula
egyetemi docens