

Óbudai Egyetem		Anyag- és Gyártástudományi Intézet		
Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Anyagtechnológiai Intézeti Tanszék		
Tantárgy neve és kódja: Anyagtechnológia alapjai II.		BAGAN23NLD		Kreditérték: 3
Levelező tagozat				
Szakok, melyeken a tárgyat oktatják: Gépészmérnöki szak				
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Bagyinszki Gyula CSc, PhD	Oktatók:	Dr. Bagyinszki Gyula	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		BAGAN12NLD		
Félévi óraszámok:	Előadás: 6	Tantermi gyakorlat: 4	Laborgyakorlat: 0	Konzultáció: igény szerint
Órarendi időpontok:	szombat: 08:55 – 12:25	szombat: 08:55 – 12:25		
Helyszínek:	N.P.10.	N.P.10.		
Félévzárás módja: (követelmény)	évközi jegy			
A tananyag				
Képzési cél: Az anyagtechnológiák rendszerező áttekintése. Az iparágazatok jellegzetes szerkezeti anyagai (polimerek, fémek, kerámiák) feldolgozás-technológiáinak ismertetése. Az ipari folyamatokban alkalmazható anyagszerkezet-változtató technológiák lehetőségeinek ill. korlátainak bemutatása, valamint a szakmai műveltség bővítése.				
Ütemezés:				
Előadás	Témakör			
1.	Anyagszerkezeti egyensúlyra irányuló és attól eltérítő hőkezelések			
2.	Anyagfelvitel nélküli és azzal járó felületkezelések. Egyéb anyagszerkezet-változtató technológiák			
3.	Tesztfeladat és zárthelyi dolgozat megírása			
Félévközi követelmények (feladat, zh., dolgozat, esszé, prezentáció stb.)				
Előadás	Zárthelyik (részbeszámolók stb.)			
3.	Tesztfeladat és zárthelyi dolgozat			
Az értékelés, a lebonyolítás, a pótlás módja, a jegy kialakításának szempontjai				
Teszt kitöltése 10 felelet-kiegészítő + 10 felelet-választós feladat megoldását jelenti 20 perc alatt. Zárthelyi dolgozat megírása 4 kifejtős kérdés válaszában kidolgozását jelenti 60 perc alatt. Teszt ill. zárthelyi dolgozat pótlására vagy javítására egy alkalommal lehetőség van a szorgalmi időszak előzetesen egyeztetett időpontjában.				
A teszt és a zárthelyi értékelése a következők szerint történik:				
elért %-os eredmény	teszt jegyérték (átlagképző technikai szám)		zárthelyi jegyértékek (átlagképző technikai számok)	
00...20 %	0		0 és 0	
21...25 %	0,5		0 és 1	
26...35 %	1		1 és 1	
36...40 %	1,5		1 és 2	
41...50 %	2		2 és 2	
51...55 %	2,5		2 és 3	
56...65 %	3		3 és 3	
66...70 %	3,5		3 és 4	
71...80 %	4		4 és 4	
81...85 %	4,5		4 és 5	
86...95 %	5		5 és 5	
96...100 %	5* (átlagszámításnál: 5,5)		5* és 5* (átlagszámításnál 5 és 6)	
A félévzárás módja:				
Az évközi jegy a tesztre és a zárthelyire kapott három jegyérték (mint átlagképző technikai számok) számtani átlagának kerekítési szabályok szerinti egész értéke, de az elégségeshez legalább 2,00 átlag szükséges.				

Kötelező irodalom:
Dr. Bagyinszki Gyula: <i>Gyártásismeret és technológia</i> , BMF-BGK 3010, Budapest, 2004
Ajánlott irodalom:
Bagyinszki Gyula - Kovács Mihály: <i>Gépipari alapanyagok és félkész gyártmányok - Gyártásismeret</i> , Nemzeti Tankönyvkiadó - Tankönyvmester Kiadó, Budapest, 2002
Gáti József - Horváth László - Kisfaludy Antal - Kovács Mihály - Réger Mihály - Tóth László: <i>Anyagtechnológia II.</i> (Szerkesztette: Kisfaludy Antal), BMF-BGK, Budapest, 1994
Bagyinszki Gyula – Bitay Enikő: <i>Felületkezelés</i> , Erdélyi Múzeum-Egyesület, Kolozsvár, 2009
Bagyinszki Gyula – Bitay Enikő: <i>Bevezetés az anyagtechnológiák informatikájába</i> , Erdélyi Múzeum-Egyesület, Kolozsvár, 2007
Gáti József - Kovács Mihály: <i>Ipari anyagok és előgyártmányok</i> , Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1999
Egyéb segédletek:
Az Óbudai Egyetem Moodle oldaláról (https://elearning.uni-obuda.hu) letölthető, tanulást segítő számítógépes prezentációk, segédletek
A tárgy minőségbiztosítási módszerei:
Az Intézet ill. a Tanszék évenkénti intézeti értekezleten tekinti át az oktatók és a hallgatók visszajelzései alapján a tárgy oktatásának színvonalát, értékeli eredményességét és javaslatokat tesz a szükséges változtatásokra.

Budapest, 2017. szeptember 04.

Dr. Bagyinszki Gyula
egyetemi docens