

Óbudai Egyetem		Anyag- és Gyártástudományi Intézet		
Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Anyagtechnológiai Intézeti Tanszék		
Tantárgy neve és kódja: Anyagtechnológia		BAXAC13BNE		Kreditérték: 4
<i>Nappali tagozat</i>				
Szakok, melyeken a tárgyat oktatják: Mechatronikai mérnök szak				
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Bagyinszki Gyula		Oktatók:	Dr. Bagyinszki Gyula, Dunavölgyi Dávid, Mészáros Levente
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)	BAXMN12BNE			
Heti óraszámok:	Előadás: 3	Tantermi gyakorlat: 0	Laborgyakorlat: 1	Konzultáció: igény szerint
Órarendi időpontok:	kedd: 08:00 – 10:35		hétfő: 09:50 – 11:30 11:40 – 15:10	
Helyszínek:	N.1.115.		N.P.21., N.U.9., N.P.33., N.P.31., N.P.30., N.P.22/B.	
Félévzárás módja: (követelmény)	vizsga			
A tananyag				
Képzési cél: Az anyagtechnológiák rendszerező áttekintése. Az iparágazatok jellegzetes szerkezeti anyagai feldolgozás-technológiáinak ismertetése. Az ipari folyamatokban alkalmazható alakadó-, kötő- és anyagszerkezet-változtató eljárások lehetőségeinek ill. korlátainak bemutatása, valamint a szakmai műveltség bővítése.				
Ütemezés:				
Oktatási hét	Témakör			
1.	Bevezetés. Anyagtechnológiák jellemzői			
2.	Térfogatalakítás			
3.	Lemezalakítás			
4.	Vágás			
5.	Sajtoló hegesztés			
6.	Ömlesztő hegesztés			
7.	<i>Nemzeti ünnep</i>			
8.	1. zárthelyi dolgozat megírása			
9.	Forrasztás			
10.	Ragasztás. Mechanikus kötés			
11.	Hőkezelés			
12.	Felületkezelés			
13.	2. zárthelyi dolgozat megírása			
14.	Pótlások, félévzárás			
Félévközi követelmények (feladat, zh., dolgozat, esszé, stb.)				
Oktatási hét	Zárthelyik (részbeszámolók stb.)			
8.	1. zárthelyi dolgozat			
13.	2. zárthelyi dolgozat			

Az értékelés, a lebonyolítás, a pótlás módja, a jegy kialakításának szempontjai:

A gyakorlatokon való részvétel kötelező (az órák kezdetén történik a jelenlét ellenőrzése).

A gyakorlati beosztást lásd külön!

Laboratóriumi gyakorlat(ok)ról való hiányzás esetén pótlásra lehetőség van:

→ félév közben - az adott gyakorlat négyhetes ciklusában - másik kurzushoz (csoporthoz) csatlakozva;

→ a gyakorlat témaköreire kiterjedő - egyéni tananyag-feldolgozáson ill. felkészülésen alapuló - beszámoló formájában (ha félév közbeni pótlás nem volt lehetséges).

Kettő zárthelyi dolgozat megírása (a kurzust felvevők egyik felének az előadás első 60 percében, a kurzust felvevők másik felének az ezt követő 60 percben) legalább elégséges szinten.

Értékelés: 0...40 % elégtelen (1); 41...55 % elégséges (2); 56...70 % közepes (3); 71...85 % jó (4);

86...100 % jeles (5)

Elégtelen zárthelyi eredmény vagy igazolt hiányzás esetén egy alkalommal van javításra lehetőség a szorgalmi időszak előzetesen egyeztetett időpontjában.

További javítási lehetőség a vizsgaidőszakon belüli aláíráspótlás.

Ha mindkettő zárthelyi legalább közepes (3) eredményű, akkor beszámításra kerül a vizsgába.

A félévzárás módja (vizsga módja: írásbeli, szóbeli, teszt, stb.)

Az előadások és a kapcsolódó tankönyv anyagának szóbelivel kombinált írásbeli vizsga formájában bizonyítandó megfelelő ismerete.

Az írásbeli alapján megajánlott jegyet javító szóbeli vizsgán - a kérdések kiadását követően - kb. 10...15 perc felkészülési idő áll rendelkezésre.

Javított vizsgaeredmény feltétele a vizsga keretében érintett témakörök elfogadható szintű ismertetése.

A vizsgajegy kialakítása az alábbi táblázat szerint történik:

írásbeli vizsgán (max. 85 % pont)	szóbeli vizsgán
00...25 % pont: elégtelen (1)	nem lehet szóbelizni, marad elégtelen (1)
26...40 % pont: elégtelen (1)	elégségesért (2) szóbelizni kell
41...55 % pont: elégséges (2)	lehet szóbelizni jobb jegyért
56...70 % pont: közepes (3)	lehet szóbelizni jobb jegyért
71...85 % pont: jó (4)	jelesért (5) szóbelizni kell

Kötelező irodalom:

Bagyinszki Gyula: *Gyártásismeret és technológia*, BMF BGK 3010, Budapest 2004

Ajánlott irodalom:

Bagyinszki Gyula - Kovács Mihály: *Gépipari alapanyagok és félkész gyártmányok - Gyártásismeret*, Nemzeti Tankönyvkiadó - Tankönyvmester Kiadó, Budapest, 2002

Gáti József - Horváth László - Kisfaludy Antal - Kovács Mihály - Réger Mihály - Tóth László: *Anyagtechnológia II.* (Szerkesztette: Kisfaludy Antal), BMF-BGK, Budapest, 1994

Gáti József - Kovács Mihály: *Ipari anyagok és előgyártmányok*, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1999

Bagyinszki Gyula – Bitay Enikő: *Hegesztéstechnika I. - Eljárások és gépesítés*, Erdélyi Múzeum-Egyesület, Kolozsvár, 2010

Bagyinszki Gyula – Bitay Enikő: *Hegesztéstechnika II. – Berendezések és mérések*, Erdélyi Múzeum-Egyesület, Kolozsvár, 2010

Bagyinszki Gyula – Bitay Enikő: *Felületkezelés*, Erdélyi Múzeum-Egyesület, Kolozsvár, 2009

Bagyinszki Gyula – Bitay Enikő: *Bevezetés az anyagtechnológiák informatikájába*, Erdélyi Múzeum-Egyesület, Kolozsvár, 2007

Egyéb segédletek:

Az Óbudai Egyetem Moodle oldaláról (<https://elearning.uni-obuda.hu>) letölthető, tanulást segítő számítógépes prezentációk, segédletek

A tárgy minőségbiztosítási módszerei:

Az Intézet ill. a Tanszék évenkénti intézeti értekezleten tekinti át az oktatók és a hallgatók visszajelzései alapján a tárgy oktatásának színvonalát, értékeli eredményességét és javaslatokat tesz a szükséges változtatásokra.

Budapest, 2018. szeptember 03.

Dr. Bagyinszki Gyula
egyetemi docens